

逆滲透水機房自主巡查標準作業規範(一)

編號：AUQD50-004

頁數：004-1

總頁數：6

目的	適用範圍	使用器材、工具
檢視 RO 系統運作情形及 記錄各壓力變化，以確 保設備運作正常	RO 機房內設備各零組件之檢視	一、機房鑰匙.....需要 二、自主巡查紀錄單.....需要 三、餘氯試紙.....需要 四、硬水試紙.....需要 五、精鹽(25KG/包).....需要
		公佈日期：2020 年 04 月 修訂日期：2023 年 09 月第二次修訂

逆滲透水機房自主巡查標準作業規範(二)

編號：AUQD50-004

頁數：004-2

總頁數：6

項次	作 業 說 明	注 意 事 項
<p>壹</p> <p>貳</p>	<p>執行前</p> <p>一、 備好機房鑰匙。</p> <p>二、 向當班 LEADER 交代去處後至逆滲水機房抄表。</p> <p>執行中</p> <p>一、 記錄 A 套及 B 套系統。</p> <p>二、 依巡查紀錄本上名稱逐一檢視登錄，各部名稱壓力記錄說明如下：</p> <p>(一) 早班巡查時如未自動造水，以手動方式開啟造水，步驟：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將原水 A 泵鋪鈕調至”手動 M 位置”。 2. 等待約 3 秒，再將 RO 高壓泵鋪鈕調至”手動 M 位置”，系統即開始造水，注意查看儲水槽水位上升情形。 3. 接近滿水位時再依反順序關閉造水系統，關閉順序： <p>(1) 先關 RO 高壓泵 A 鋪套鈕，調回自動位置。</p> <p>(2) 再關閉原水泵鋪 A 鈕，調回自動位置。</p> <p>附註：B 套系統作業模式如上。</p> <p>(二) 積層過濾槽壓力表，依操作範圍__KG/CM²。</p> <p>(三) 樹脂軟化槽壓力表，依操作範圍__KG/CM²。</p> <p>(四) 活性碳過濾槽壓力表，依操作範圍__KG/CM²。</p> <p>(五) 5 μm 過濾器壓力表，依操作範圍__KG/CM²。</p>	<p>各操作壓力範圍依表上標記，如發現壓力偏移大應請修。</p>
		<p>公佈日期：2020 年 04 月 修訂日期：2023 年 09 月第二次修訂</p>

逆滲透水機房自主巡查標準作業規範(二)

編號：AUQD50-004

頁數：004-3

總頁數：6

項次	作業說明	注意事項
參	<p>執行後：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、離開前再確認剛已有啟動過之開關是否完全復歸至正確位置。 二、關閉電燈。 三、將機房內外房門上鎖。 	<p>1 μm 過濾器只有在桃園及長青院區設置。</p> <p>紫外線燈每年更新一次。</p> <p>再生鹽添加依各院區規定使用設定。</p> <p>檢測點統一改為儲水槽出水點。</p> <p>離開機房務必關燈，避免因長期光線照射導致孳生藻類等。 各院區機房外房門上鎖時段依據門診區是否正常上班，如非上班日或下班時段該房門離開時務必上鎖。</p>
		公佈日期：2020 年 04 月 修訂日期：2023 年 09 月第二次修訂

逆滲透水機房自主巡查標準作業規範(三)

編號：AUQD50-004

頁數：004-4

總頁數：6

異常狀況	發生原因	處理對策
一、機房漏水	管路鬆開	關閉漏水點，如無法處理盡速聯絡工務部門。
二、RO機無法啟動	(一) 水位感應計噴濕 (二) 水位計故障 (三) 零組件內容物組塞 (四) 進水壓力不足	拿擦手紙輕輕擦乾，如無法排除盡速聯絡工務部門請修。 (二)~(四)聯絡工務部門請修。
三、餘氯或氯胺含量不合格	(一) 活性碳槽內容物失效 (二) 檢測試紙失效	複檢後仍然不合格，盡速聯絡工務部門請修。 更新試紙檢測。
四、水質硬度不合格	(一) 樹脂槽內容物失效 (二) 再生頻率不足 (三) 檢測試紙失效	複檢後仍然不合格，盡速聯絡工務部門請修。 聯絡工務部門請修。 更新試紙檢測。
五、零組件壓力不合格	(一) 內容物阻塞 (二) 閥門位置錯誤	聯絡工務部門請修。 確認閥門正確位置，重新開啟。
公佈日期：2020年04月		修訂日期：2023年09月第二次修訂

逆滲透水機房自主巡查標準作業規範(三)

編號：AUQD50-004

頁數：004-5

總頁數：6

異常狀況	發生原因	處理對策
六、導電度過高	(一) 逆滲透膜損壞 (二) 導電度計故障	聯絡工務部門。 聯絡工務部門。
七、再生鹽桶沒水	(一) 補水管路阻塞 (二) 閘門被關閉	聯絡工務部門。 聯絡工務部門。
八、紫外線燈功能不良	(一) 燈管燒壞 (二) 燈管使用期限已到	聯絡工務部門。 聯絡工務部門。
		公佈日期：2020年04月 修訂日期：2023年09月第二次修訂

逆滲透水機房自主巡查作業規範(四)

編號：AUQD50-004

頁數：004-6

總頁數：6

資料來源：

吉歐實業有限公司：水硬度試紙

杏昌股份有限公司：餘氯測試紙

公佈日期：2020年04月 | 修訂日期：2023年09月第二次修訂